



Industrial de Válvulas, S.A. de C.V.

Industria Ite 16 S/N Fracc. Industrial el Trébol de Tepotzotlán, Estado de México, México C.P. 54610

**CERTIFICATE OF MATERIALS & TEST REPORT (CMTR)**  
(CERTIFICADO DE CALIDAD DE MATERIALES Y REPORTE DE PRUEBAS CMTR)  
ACCORDING TO EN 10204 TYPE 3.1

No. código Interno (Product Code Nr.): **ER080ADE1MRN1BY** No. Serie (Serial Number): **16R1873**  
 Fecha (Date): **December 14, 2016** No. De Tag (Tag Number):  
 Clientes (Customer): **PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.** No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): **24526**  
 Partida (Customer Item): **9** Pedido Interno No (Walworth Sales Nr.): **D000060694** Partida (Item): **9**

Línea de producto (Product line): **Cast Iron / Hierro fundido** Extremos (Ends): **FF** Operación (Operation): **N/A**  
 Tipo de válvula (Type of valve): **Check Type Swing/Retencion Tipo Columpio** Cuerpo (Body): **GRAY IRON** Anexo No. (Annex Nr.): **000000**  
 Diámetro (Nominal diameter): **8** Interiores (Trim): **#E1 (BCE)** Otros (Other requirements):  
 Presión clase (Pressure class): **125** Figura No (Figure Nr.): **FIG W928**

**COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)**

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% P	% S	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
CUERPO (BODY)	ASTM_A_126_GR_B	C59X	0.065	0.058	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DISCO 1 (DISC 1)	ASTM_A_126_GR_B	C51P	0.027	0.074	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
TAPA 1 (COVER 1)	ASTM_A_126_GR_B	C59D	0.050	0.053	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

**PROPIEDADES MECANICAS (MECHANICAL TESTING)**

Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido Heat Treatment condition (Normalized & tempered)	Cedencia (Yield strength) (Kpsi)	Tensión (Tensile strength) (Kpsi)	Alar. En 2" (Elong. In 2") (% min)	Reduccion de area (Reduction of area) (% min)	Dureza (Hardness) (Bhn)		Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)					
							1st	2nd	1st	2nd	3rd	AVG		
CUERPO (BODY)	C59X	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	40.8900	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
DISCO 1 (DISC 1)	C51P	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	37.9900	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
TAPA 1 (COVER 1)	C59D	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	41.7600	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

**PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON MSS SP 71 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH MSS SP 71)**

TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)	TIPO DE PRUEBA (Type of test)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	350	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO1 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		



Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition).

DESIGN AND TEST IN ACCORDANCE WITH:  
 DESIGNING IN ACCORDANCE WITH MSS SP 71 ( IRON SWING CHECK )  
 MSS SP 71- GRAY IRON SWING CHECK VALVES, FLANGED AND THREADED ENDS

Quality Assurance Department  
 Yolanda Ponciano Montoya  
 FAC-24 Rev. Original.