WALWORTH
Since 1842

Industrial de Válvulas, S.A. de C.V.

Industria lte 16 S/N Fracc. Industrial el Trébol de Tepotzotlán, Estado de México, México C.P. 54610

CERTIFICATE OF MATERIALS & TEST REPORT (CMTR)

(CERTIFICADO DE CALIDAD DE MATERIALES Y REPORTE DE PRUEBAS CMTR)

ACCORDING TO EN 10204 TYPE 3.1

No. código interno *(Product Code Nr.)*: ER080ADE1MRN1BY

No. Serie (*Serial Number*): 16R1864

Fecha *(Date)*: December 14, 2016

No. De Tag (Tag Number):

Clientes *(Customer)*: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.

No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): 24614

Partida *(Customer Item)*: 1 Pedido Interno No *(Walworth Sales Nr.)*: D000060725 Partida *(Item)*: 1

Linea de producto (*Product line):*	Cast Iron / Hierro fundido	Extremos *(Ends)*:	FF	Operación*(Operation)*:	N/A
Tipo de válvula *(Type of valve):*	Check Type Swing/Retencion Tipo Columpio	Cuerpo *(Body)*:	GRAY IRON	Anexo No. *(Annex Nr.):*	000000
Diámetro *(Nominal diameter):*	8	Interiores (*Trim):*	#E1 (BCE)	Otros (*Other requirements):*	
Presión clase *(Pressure class):*	125	Figura No *(Figure Nr.):*	FIG W928		

COMPOSICION QUIMICA EN % *(CHEMICAL COMPOSITION %)*

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% P	% S	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
CUERPO (BODY)	ASTM_A_126_GR_B	C453	0.038	0.056	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DISCO 1 (DISC 1)	ASTM_A_126_GR_B	C48T	0.046	0.075	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
TAPA1 (COVER 1)	ASTM_A_126_GR_B	C59D	0.050	0.053	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

PROPIEDADES MECANICAS *(MECHANICAL TESTING)*

Parte *(Component)*	Colada *(Heat)*	Condición de TT Normalizado & revenido Heat Treatment condition *(Normalized & tempered)*	Cedencia *(Yield strength) (Kpsi)*	Tensión *(Tensile strength) (Kpsi)*	Alar. En 2" *(Elong. In 2") (% min)*	Reduccion de area *(Reduction of area) (% min)*	Dureza (Hardness) (Bhn)		Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)			
							1st	2nd	1st	2nd	3rd	AVG
CUERPO (BODY)	C453	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	41.0350	0	0	0	0	0	0	0	0
DISCO 1 (DISC 1)	C48T	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	46.5450	0	0	0	0	0	0	0	0
TAPA1 (COVER 1)	C59D	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	41.7600	0	0	0	0	0	0	0	0

PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON MSS SP 71 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH MSS SP 71)

TIPO DE PRUEBA *(Type of test)*	PRESION *(Pressure) (Psi)*	TIEMPO *(Duration) (min)*	RESULTADO *(Result)*	TIPO DE PRUEBA *(Type of test)*	RESULTADO *(Result)*
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	350	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO1 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		

ADMINIC DE WALW CALID

Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latestedition).

DESIGN AND TEST IN ACCORDANCE WITH:
DESING IN ACCORDANCE WITH MSS SP 71 (IRON SWING CHECK)
MSS SP 71- GRAY IRON SWING CHECK VALVES, FLANGED AND THREADED ENDS

Quality Assurance Department
Yolanda Ponciano Montoya
FAC-24 Rev. Original.