



WALWORTH
SINCE 1842

Industrial de Válvulas, S.A. de C.V.

Industria Ite 16 S/N Fracc. Industrial el Trébol de
Tepozotlán, Estado de México, México C.P. 54610

CERTIFICATE OF MATERIALS & TEST REPORT (CMTR)
(CERTIFICADO DE CALIDAD DE MATERIALES Y REPORTE DE PRUEBAS CMTR)
ACCORDING TO EN 10204 TYPE 3.1

No. código interno (Product Code Nr.): **EE040ADE1MR21BY** No. Serie (Serial Number): **16C7287**
 Fecha (Date): **September 15, 2016** No. De Tag (Tag Number): _____
 Clientes (Customer): _____ No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): _____
 Partida (Customer Item): _____ Pedido Interno No (Walworth Sales Nr.): _____ Partida (Item): _____

Linea de producto (Product line):	Cast Iron	Extremos (Ends):	FF
Tipo de válvula (Type of valve):	Stem Gate Fixed	Cuerpo (Shell):	GRAY IRON
Díametro (Nominal diameter):	4	Interiores (Trim):	#E1 (BCE)
Presión clase (Pressure class):	125	Figura No (Figure Nr.):	FIG W719

COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% P	% S	% Tensión (Kpsl)	% Cedencia (Kpsl)	% Alar. En 2" (2") (% min)	% Reduccion de area (% min)	% Dureza (Bhn)	% Prueba Impacto (Joules)
BONETE (BONNET)	ASTM_A_126_GR_B	C65J	0.084	0.088	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
CUERPO (BODY)	ASTM_A_126_GR_B	C65R	0.082	0.078	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DISCO 1 (DISC 1)	ASTM_A_126_GR_B	C65G	0.093	0.071	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

PROPIEDADES MECANICAS (MECHANICAL TESTING)

Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido (Normalized & tempered)	% P	% S	% Tensión (Kpsl)	% Cedencia (Kpsl)	% Alar. En 2" (2") (% min)	% Reduccion de area (% min)	% Dureza (Bhn)	% Prueba Impacto (Joules)
BONETE (BONNET)	C65J	NO APLICA	0.000	0.000	31.1750	0.0000	0	0	0	0
CUERPO (BODY)	C65R	NO APLICA	0.000	0.000	31.1750	0.0000	0	0	0	0
DISCO 1 (DISC 1)	C65G	NO APLICA	0.000	0.000	32.6250	0.0000	0	0	0	0

PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON MSS SP 70 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH MSS SP 70)

TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)	TIPO DE PRUEBA (Type of test)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	350	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO 1 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO 2 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 2)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		



Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition).

- API 598 METAL PLUG VALVES - FLANGED, THREADED AND WELDING
- API 597 PROCESS VALVE QUALIFICATION PROCEDURE
- API 600 FORGED STEEL FLANGED END AND WELDING END BONNETS, BOLTER BONNETS, AND TYPE TESTS OF RISING STEM VALVES EQUIPPED WITH GRAPHITE PACKING FOR FLUGITIVE EMISSIONS
- API 624 TYPE TESTS OF RISING STEM VALVES EQUIPPED WITH GRAPHITE PACKING FOR FLUGITIVE EMISSIONS
- ANSI B16-10 FACE TO FACE AND END TO END DIMENSIONS OF VALVES
- ANSI B16-11 FORGED FITTINGS, SOCKET WELDING AND PRESSURE WELDING ENVIRONMENTS IN OIL AND GAS PRODUCTION
- NACE MR0175 MATERIAL RESISTANT TO SULFIDE STRESS CRACKING IN CORROSIVE PETROLEUM ENVIRONMENT
- MSS-SP61 PRESSURE TESTING OF STEEL VALVES

[Signature]

Quality Assurance Department
Yolanda Ponciano Montoya
FAC-24 Rev. Original.