



Industrial de Válvulas, S.A. de C.V.

Industria No. 16 SAN Fracc. Industrial el Trébol de Tapotzotlán, Estado de México, México C.P. 54610

**CERTIFICATE OF MATERIALS & TEST REPORT (CMTR)**  
(CERTIFICADO DE CALIDAD DE MATERIALES Y REPORTE DE PRUEBAS CMTR)  
ACCORDING TO EN 10204 TYPE 3.1

No. código Interno (Product Code Nr.): **EC040ADE1MR21BY** No. Serie (Serial Number): **16C4894**  
 Fecha (Date): **September 26, 2016** No. De Tag (Tag Number): \_\_\_\_\_  
 Clientes (Customer): \_\_\_\_\_ No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): \_\_\_\_\_  
 Partida (Customer Item): \_\_\_\_\_ Partida (Item): \_\_\_\_\_

Linea de producto (Product line):	Cast Iron	Extremos (Ends):	FF
Tipo de válvula (Type of valve):	Gate	Operación (Operation):	Handwheel
Diámetro (Nominal diameter):	4	Otros (Other requirements):	
Presión clase (Pressure class):	125	Figura No (Figure Nr.):	FIG W726

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)														
			% P	% S	%	%	%	%	%	%	%	%					
BONETE (BONNET)	ASTM_A_126_GR_B	C57B	0.044	0.053	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
CUERPO (BODY)	ASTM_A_126_GR_B	C572	0.061	0.053	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DISCO 1 (DISC 1)	ASTM_A_126_GR_B	C57E	0.057	0.069	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido Heat Treatment condition (Normalized & tempered)	Cedencia (Yield strength) (Kpsil)	Tensión (Tensile strength) (Kpsil)	Alar. En 2" (Elong. In 2") (% min)	Reduccion de area (Reduction of area) (% min)	Dureza (Hardness) (Bhn)			Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)			
							1st	2nd	3rd	1st	2nd	3rd	AVG
BONETE (BONNET)	C57B	NO APLICA	0.0000	41.7600	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CUERPO (BODY)	C572	NO APLICA	0.0000	41.3250	0	0	0	0	0	0	0	0	0
DISCO 1 (DISC 1)	C57E	NO APLICA	0.0000	41.0350	0	0	0	0	0	0	0	0	0

PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON MSS SP 70 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH MSS SP 70)				PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON MSS SP 70 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH MSS SP 70)			
TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)	TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	350	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)	HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	350	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO 1 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)	PRUEBA HIDROSTATICA SELLO 1 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO 2 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 2)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)	PRUEBA HIDROSTATICA SELLO 2 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 2)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)



Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition).

API 599 METAL FLUG VALVES - FLANGER, THROTTLED AND WELDING  
 API 603 STEEL GLOBE VALVES - FLANGED AND BUTT-WELDING ENDS; BOLTED BONNETS  
 API 604 TYPE TESTING OF RISING STEM VALVES EQUIPPED WITH GRAPHITE PACKING FOR FUXTIVE EMISSIONS  
 ANSI B16.10 FORGED FITTINGS - SOCKET, WELDING AND FLANGE  
 ANSI B16.11 FORGED FITTINGS - SOCKET, WELDING AND FLANGE  
 ASSURANCE IMPROVISADO 1915E - MATERIALS FOR USE IN PDS-CONTAINING ENVIRONMENTS IN OIL AND GAS PRODUCTION  
 MSS-SP-70 GENERAL RESISTANT TO SULFIDE STRESS CRACKING IN CORROSIVE PETROLEUM ENVIRONMENT  
 MSS-SP-71 PRESSURE TESTING OF STEEL VALVES

*[Signature]*

Quality Assurance Department  
Yolanda Ponciano Montoya  
FAC-24 Rev. Original