



WALWORTH
Since 1842

Industrial de Válvulas, S.A. de C.V.

Industria Ite 16 S/N Fracc. Industrial el Trébol de Tepetzotlán, Estado de México, México C.P. 54610

CERTIFICATE OF MATERIALS & TEST REPORT (CMTR)
(CERTIFICADO DE CALIDAD DE MATERIALES Y REPORTE DE PRUEBAS CMTR)
ACCORDING TO EN 10204 TYPE 3.1

No. código interno (Product Code Nr.): EE040ADE1MR21BY No. Serie (Serial Number): 16C0300
 Fecha (Date): July 21, 2017 No. De Tag (Tag Number): _____
 Clientes (Customer): PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V. No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): 25159
 Partida (Customer Item): 9 Pedido Interno No (Walworth Sales Nr.): D000070148 Partida (Item): 9

Linea de producto (Product line):	<u>Cast Iron / Hierro fundido</u>	Extremos (Ends):	<u>FF</u>	Operación (Operation):	<u>Handwheel</u>
Tipo de válvula (Type of valve):	<u>Stem Gate Fixed/Compuerta Vastago Fijo</u>	Cuerpo (Body):	<u>GRAY IRON</u>	Anexo No. (Annex Nr.):	<u>000000</u>
Diámetro (Nominal diameter):	<u>4</u>	Interiores (Trim):	<u>#E1 (BCE)</u>	Otros (Other requirements):	_____
Presión clase (Pressure class):	<u>125</u>	Figura No (Figure Nr.):	<u>FIG W719</u>		

COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% P	% S	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
BONETE (BONNET)	ASTM_A_126_GR_B	A56	0.035	0.101	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
CUERPO (BODY)	ASTM_A_126_GR_B	A60	0.064	0.084	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DISCO 1 (DISC 1)	ASTM_A_126_GR_B	B75.	0.062	0.070	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

PROPIEDADES MECANICAS (MECHANICAL TESTING)

Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido Heat Treatment condition (Normalized & tempered)	Cedencia (Yield strength) (Kpsi)	Tensión (Tensile strength) (Kpsi)	Alar. En 2" (Elong. In 2") (% min)	Reduccion de area (Reduction of area) (% min)	Dureza (Hardness) (Bhn)		Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)					
							1st	2nd	1st	2nd	3rd	AVG		
BONETE (BONNET)	A56	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	49.1550	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CUERPO (BODY)	A60	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	45.0950	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
DISCO 1 (DISC 1)	B75.	NO APLICA NOT APPLICABLE	0.0000	37.1200	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON MSS SP 70 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH MSS SP 70)

TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)	TIPO DE PRUEBA (Type of test)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	350	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO1 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 1)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA HIDROSTATICA SELLO2 (HIGH PRESSURE CLOSURE SIDE 2)	200	0.5 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		



Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition).

DESIGN AND TEST IN ACCORDANCE WITH:
 DESIGN IN ACCORDANCE WITH MSS SP 70 (IRON GATE NOT RISING STEM (FIXED STEM))
 MSS SP 70- GRAY IRON FATE VALVES, FLANGED AND THREADED ENDS

Quality Assurance Department
 Yolanda Ponciano Montoya
 FAC-24 Rev. Original.