# Certificado de Calidad

| No. Certificado | 438-20 |
|---|---|
| Fecha | 23/03/20 |

| No. Cliente | 10010315 |
|---|---|
| Pedido: | |
| Factura | |

DESCRIPCION DEL PRODUCTO: TUBERIA GALVANIZADA ROSCADA ASTM A 53 °A / NMX B-177

**DATOS DEL CLIENTE**

| | |
|---|---|
| Cliente: | PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V. |
| Dirección: | . |

**ESPECIFICACION NORMATIVA DE TUBERIA**

| No. De Partida | Lote | Cantidad | Producto | Diámetro Exterior (in) Mínimo | Diámetro Exterior (in) Nominal | Diámetro Exterior (in) Maximo | Espesor (in) Mínimo | Espesor (in) Nominal | Espesor (in) Maximo | Longitud (mm) Mínimo | Longitud (mm) Nominal | Longitud (mm) Maximo | Prueba Hidrostatica |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 0045-K | 148 | TUBO A53 GALVANIZADO CED 40 2" | 2.351 | 2.375 | 2.399 | 0.135 | 0.154 | 0.173 | 6394 | 6400 | 6406 | 2300 |
| 2 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | |

**RESULTADOS DE INSPECCION**

| No. De Partida | Diametro (in) | Pasa/ No Pasa | Espesor (in) | Pasa/ No Pasa | Longitud (mm) | Pasa/ No Pasa |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2.375 | Pasa | 0.154 | Pasa | 6400 | Pasa |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |

**PRUEBAS AL PRODUCTO**

| PRUEBAS NORMATIVAS | | | APARIENCIA |
|---|---|---|---|
| Hidrostatica (PSI) | Aplastado | Abocinado | Exterior |
| 2300 | Aceptado | Aceptado | Aceptado |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

**PROPIEDADES DE LA LAMINA**

| | Quimicas | | | | | | | | | | | Mecanicas | | | INFORMACION DE MANUFACTURA | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| No. De Partida | No. de Certificado | No. de Colada | % C | % Mn | % P | % S | % Cu | % Ni | % Cr | % V | % Mo | LIMITE ELASTICO (PSI) | RESISTENCIA A LA TENSION (PSI) | % DE ELONGACION | GRADO | TIPO |
| 1 | B378710 | 296125 | 0.083 | 0.310 | 0.009 | 0.010 | 0.025 | 0.022 | 0.014 | 0.002 | 0.003 | 47.430 | 69.298 | 34% | A | E |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Ing. Jesus Zuñiga
*Gerente de Calidad*

No. De Plataforma