

AVIS/DISPATCH/VERSAND/JOB : V7000300
 ACHETEUR/PURCHASER/BESTELLER : ALLIED FITTING L.P.
 COMMANDE N./ORDER N./BESTELLER NR : 32607T1
 SPECIFICATION/SPECIFICATION/LIEFERBEDING : ASTM A234/07- ASME SA234/04 - M0803V
 STANDARD DE CONSTRUCTION/CONSTRUCTION STANDARDS/ANFORDERUNGEN : ASME/ANSI B16.9/07 - B16.25/03

ITEM
 VOTRE NOTRE === QTE === COULEE
 Y/R O/R === QTY === =====DESCRIPTIIONS===== HEAT
 I/REF U/REF
 0 35 125,00 CROSS 8" STD WPB/WPC SCHMELZE
 00035178

 TIPE DE CONSTRUCTION / TYPE OF CONSTRUCTION / ERZEUGNISFORM : SEAMLESS PRODUCED BY PIPE
 METHODE DE FABRICATION / METHOD OF MANUFACTURE / HERSTELLVERFAHREN : HOT FORMING BTW 780°C AND 980°C
 TRAITEMENT THERMIQUE / HEAT TREATMENT / WARMEBEHANDLUNG : NORMALIZING 900°C COOLED IN STILL AIR
 CERTIFICAT DE FERRERIE N./MILL TEST REPORT N./ABNAHMEPRUFZEUGNIS N. : 07035088
 FOURNISSEUR/SUPPLIER/HERSTELLER : TENARIS

ANALYSE SUR COULEE / LADLE ANALYSIS / SCHMELZANALYSE (%)

ITEM
 VOTRE NOTRE COULEE
 Y/R O/R HEAT
 I/REF U/REF SCHMELZE = C % = MN% = SI% = P % = S % = CR% = MO% = NI% = CU% = AL% = V % = NB% = TI% = N % = B %
 0 35 00035178 0,170 0,670 0,270 0,009 0,002 0,050 0,028 0,030 0,080 0,024 0,000 0,000 0,000 0,007 0,000
 ***** CHECK ***** 0,180 0,680 0,270 0,008 0,001 0,048 0,027 0,033 0,079 0,023 0,002 0,001 0,001 0,007 0,000

MN MN MN CR + V + MO CU + NI
 CE1 = C + ----- = 0,28 CE2 = C + ----- + 0,04 = 0,32 CE3 = C + ----- + ----- + ----- = 0,31
 6 6 6 5 15
 CE1 - CE2 : ANALYSE SUR COULEE / LADLE ANALYSIS / SCHMELZANALYSE (%) CE3 : ***** CHECK *****

ESSAI DE TRACTION / TENSILE TEST / ZUGVERSUCH SENS / DIRECTION / LAGE : L

ITEM LIM.ELAST. RESISTANCE ALLONGEMENT DURETE'
 VOTRE NOTRE ESSAI COULEE Y.S. T.S. ELONGATION HARDNESSTEST
 Y/R O/R TEST HEAT STRECKGRZ ZUGTESTIG DEHNUNG HARTE
 I/REF U/REF PROBE SCHMELZE MPA MPA (LO=2n) MAX 197 HB
 0 35 202027 00035178 326,00 499,00 33,50 RES/OBT/ERM. Pag2 HB

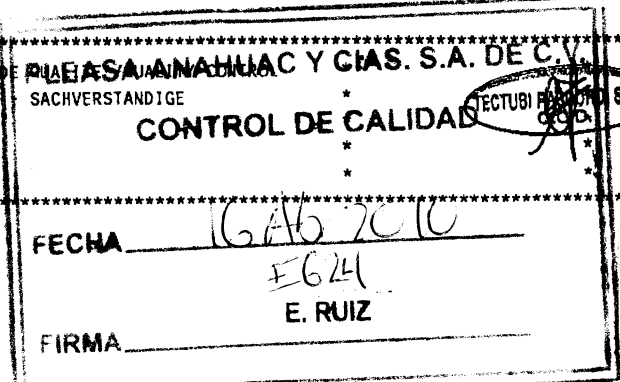
FITTINGS COMPLY WITH NACE MR 01 75 - 03 : ~~X~~ YES [] NOT HRC 22 Max.
 MECHANICAL TEST CARRIED OUT ON FINISHED FITTINGS : ~~X~~ YES [] NOT

 * ALL FITTINGS MARKED WITH LOW STRESS DIE STAMPS OR INTERRUPTED DOT STAMPS *
 * ASPECT ET DIMENSIONS : SATISFAISANT / SURFACE & DIMENSIONS : SATISFACTORY / BESICHTIG - ABMESSUNG: OHNE BEAN STANDING 100% *
 * TOUS LES RACCORDS SONT CONFORMES AUX STIPULATIONS DE LA COMMANDE ET AUX SPECIFICATIONS DESSUS MENTIONNES *
 * WE CERTIFY THAT THE FITTINGS COMPLY WITH ORDER REQUIREMENTS AND ABOVE MENTIONED SPECIFICATIONS *
 * DIE GESTELLTEN ANFORDERUNGEN SIND IT ANLAGE ERFULIT *

* MARQUE DE FABRIQUE/TRADE MARK * * CONTROLE DE *
 * ZEICHEN DES LIEFERWERKES * * DER WERKS *
 * * *
 * * *
 * * *

 * MARQUE DE FABRIQUE/TRADE MARK * * CONTROLE DE *
 * ZEICHEN DES LIEFERWERKES * * DER WERKS *
 * * *
 * * *

FECHA 16/06/2010
 EGZL
 FIRMA E. RUIZ





- CERTIFICAT DE RECEPTION - INSPECTION CERTIFICATE - ABNAHMEPRUFZEUGNIS N. 09300752/00
(EN 10204 - 3.1)

INSP.REPORT Rev.0

Fg. 2 di 2 Date/Datum : 20/03/09

ESSAI DE RESILIENCE/IMPACT TEST/KERBSCHLAGVERSUCH				SENS/DIRECTION/LAGE :		TEMP. :		TYPE :	
ITEM		DIMENSION	SECTION	TRAVAIL DE RUPT.					
VOTRE	NOTRE	SIZE	SECTION	IMPACT VALUE					
Y/R	O/R	ABMESSUNGEN	QUERSCH.	KERBSCHLAGARBEIT					
I/REF	U/REF	MM	CM2	J	1+2+3/3	SHEAR	AREA		
0	35	202027	0,0 x 0,0	0,00000	1.	0,0	1.	0,0	
					2.	0,0	0,0	2.	0,0
					3.	0,0		3.	0,0

AUTRES ESSAIS / OTHER TESTS / ANDERE PREFUNGEN :

Note : - BASE MATERIAL ACCORDING TO ASME II PART.D TAB.Y1

- FITTINGS ACCORDING TO (PED) 97/23/EC

=====

- VISUAL and DIMENSIONAL CHECK CARRIED OUT ON 10% OF TOTAL PIECES

- HARDNESS TEST CARRIED OUT ON 10% OF TOTAL PIECES
Results (Min./Max.) : 143/158 HB

=====

* ALL FITTINGS MARKED WITH LOW STRESS DIE STAMPS OR INTERRUPTED DOT STAMPS *

* ASPECT ET DIMENSIONS : SATISFAISANT / SURFACE & DIMENSIONS : SATISFACTORY / BESICHTIG - ABMESSUNG: OHNE BEAN STANDUNG 100% *

* TOUS LES RACCORDS SONT CONFORMES AUX STIPULATIONS DE LA COMMANDE ET AUX SPECIFICATIONS DESSUS MENTIONNES *

* WE CERTIFY THAT THE FITTINGS COMPLY WITH ORDER REQUIREMENTS AND ABOVE MENTIONED SPECIFICATIONS *

* DIE GESTELLTEN ANFORDERUNGEN SIND IT ANLAGE ERFULIT *

* MARQUE DE FABRIQUE/TRADE MARK *	* CONTROLE DE QUALITE'/QUALITY CONTROL *	
* ZEICHEN DES LIEFERWERKES *	* DER WERKS - SACHVERSTANDIGE *	
* *	* *	
* *	* *	
* *	* *	

