

EA-98824



**CERTIFICADO DE CALIDAD
MILL TEST CERTIFICATE**

Cod/ Code: FP-DQ-08-01
Edición/ Edit: 0 Revisión: 2
Fecha de Rev / Rev Date:
15-Diciembre-2016

No. Planta API / API Plant #:	N/A	Remisión /Delivery:	5019331
Nivel Especifico / Specific Level:	-	Requerimiento/Requirement:	5003867
Condición de Entrega/ Delivery Term:	-	Cliente/Customer:	Plesa Anahuac y Cias., S.A de C.V.
Elaboro/By :	Neslor Hernández	Fecha /Date:	24/04/2017
		Reporte FS / FS Report :	5019331

Tipo de Producto (Pipe Type/Delivery Condition):	Orden de Fabricación (Internal Work Order)	Diámetro /Medida (Diameter/Size):	Espesor (Thickness) / pulg (In):	Espesor (Thickness) (mm):	Longitud (Length) mtrs:	Longitud (Length) pies (ft):	Norma (Specification):	Grado (Grade):	Peso Unitario (mass) lbs.	Peso Unitario (mass) kg.	Peso Lineal		Piezas / Pieces						
											lbs. x pie Linear Mass lbs x feet :	kg. x mtr Linear Mass:							
HSS	OIF 784	6x6	0.250	6.35	12.20	40.03	ASTM A500	Grado B	761.30	346.32	19.02	28.387	90						
784-20-14	784-20-15	784-20-16	784-20-17	784-20-18	784-20-19	784-20-20	784-20-21	784-20-22	784-20-23	784-20-24	784-20-25	784-20-26	784-20-27	784-20-28	784-20-29	784-20-30	784-20-31	784-21-10	
784-21-11	784-21-12	784-21-13	784-21-14	784-21-15	784-21-16	784-21-17	784-21-18	784-21-19	784-21-20	784-21-21	784-21-22	784-21-23	784-21-24	784-21-25	784-21-26	784-21-27	784-21-28	784-21-29	784-21-29
784-21-30	784-21-31	784-21-32	784-21-33	784-21-34	784-21-35	784-21-36	784-21-37	784-21-38	784-21-39	784-21-40	784-21-41	784-21-42	784-21-43	784-21-44	784-21-45	784-21-46	784-21-47	784-21-48	784-21-49
784-26-24	784-26-25	784-26-26	784-26-27	784-26-28	784-26-29	784-26-30	784-26-31	784-26-32	784-26-33	784-26-34	784-26-35	784-26-36	784-26-37	784-26-38	784-26-39	784-26-40	784-26-41	784-26-42	784-26-43
784-27-17	784-27-18	784-27-19	784-27-20	784-27-21	784-27-22	784-27-23	784-27-24	784-27-25	784-27-26	784-27-27	784-27-28	784-27-29	784-27-30	784-27-31	784-27-32	784-27-33	784-27-34	784-27-35	784-27-36

Colada / Heat	Composición Química (Chemical Analysis)											Propiedades mecánicas (Mechanical Test)					
	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Ciiv	Limite Tracción (Ts)			% Elongación (Elongation)	
												L	T	W	L		T
1682010104	0.1390	0.0840	0.0347	0.0071	0.0023	0.0041	.0010	0.0190	0.0230	0.0050	0.0010	0.1515	58.70(404)		46.12(318)		23
D16708169	0.1370	0.1210	0.3010	0.0260	0.0029	0.0024	.0012	0.0180	0.0069	0.0015	0.0010	0.1860	63.42(436)		50.20(345)		24

Prueba Hidrostática (PSI) / Hydrostatic Test	Tratamiento Térmico / Seam annealing										Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Lab Test)			
	Presión (Pressure)	Duración (Time)	Tipo (Type)	T°C min. (Temp)	Metalografía/ Metallography	Metodo de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method)	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografia (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) (Base Metal), Prom (Average).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature)	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)		
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		

Autorizó (Approve):
Ing. Mario Briones
Cert. y Lab. FS

Este certificado ampara los números de serie de los tubos manufacturados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. / FORZA STEEL certify that this MITC covers the material here in described. That it has been manufactured, sampled, tested and inspected as stated. FORZA STEEL is not and will not be responsible for any missusage.
N/A: No Aplica