



**Fabricante:** Talleres Acero Rey S A de CV  
 Av Los Angeles 730 Ote  
 Monterrey, N L México  
 Tel (81) 8331-5116 Fax (81) 8331-5176  
 Tuberías y Tanques de Acero  
 API, ASTM Y ASME  
 Licencia No. 5L-0219  
 www.acerorey.com.mx  
 E-mail acerorey@prodigy.net.mx

## Certificado de Calidad

Análisis Físicos y Químicos  
 Certificado No  
 C-0510749

**Cliente:**  
 Plesa Anáhuac y Cia, S A de C.V.  
 Av Valle de las Alamedas No 66-O, Col San Francisco Chilpan Tuitlilán  
 Estado de México México  
 Tel 55-11-65-73-37 Fax 55-53-10-23-56

OT	Partida	Pedido del Cliente	Diametro Ext Nominal mm	Epesor Nom mm	Longitud Nominal m	Especificacion de Fabricacion	Proceso de Soldadura	Producto	Tipo de Tuberia	Fecha de Fabricacion	Prueba Hidrostatica
A1150	01	28298	914.4 (36)	44.45 (1.75)	6 (236)	API-5L ED 46 Gr L245 (B) Nivel PSL-1	Costura recta longitudinal soldada con Arco Sumergido Doble (DSAW)	Tuberia de Acero al Carbón	SAWL	may - 19	14 30 MPa (2080 PSI)

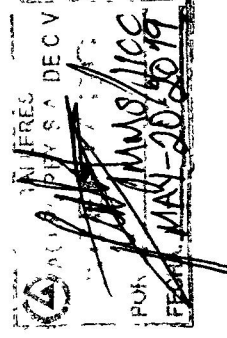
Análisis Químico										Pruebas Mecánicas																							
Tipo	Coleda (Heat)	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	Al	V	B	Nb/Cb	TI	Metal Base			Elongacion en 81 mm Especimen Plano (%)			Ratio L/E/U.T		Orientacion		Especimen		Temp (°C)		DWTT		Soldadura	
																Ultima Tension Mpa (PSI)	Ultima Tension Mpa (PSI)	Elongacion en 81 mm Especimen Plano (%)	L	E	U.T	T Transversal	T Longitudinal	Rectangular	Temp (°C)	1 (%)	2 (%)	P (%)	Shear Area	Ultima Tension Soldadura Mpa (PSI)			
O	D5487	0.1300	1.4700	0.0070	0.0010	0.2900	0.1000	0.2600	0.2600	0.0400	0.0190	0.0440	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	454.3 (65891)	581.1 (84281)	40	0.7818	0.7818	0.7818	0.7818	0.7818	0.7818	0.7818	0.7818	0.7818	0.7818	586.1 (86457)			
P	D5487	0.1400	1.4500	0.0080	0.0010	0.2800	0.0980	0.2500	0.2340	0.0520	0.0190	0.0340	0.0003	0.0050	0.0010	0.0010																	
P	D5487	0.1400	1.4100	0.0090	0.0020	0.2900	0.0910	0.2550	0.2450	0.0510	0.0200	0.0370	0.0004	0.0040	0.0010	0.0010																	

**Pruebas No Destructivas (PND)**  
 Inspección a Costura Recta Soldada PND

Radiografía (RT)	Inspeccion Radiografica a Costura Recta Longitudinal 381 mm en Extremos.	Penetrometro	Referencia	Estatus
Ultrasonido (UT)	Inspeccion Ultrasonica a Costura Recta Longitudinal al 100%	1 ASTM B	Barreno radial 1 6mm (1/16 )	Aceptado

**Relacion de Tuberia**

No Pieza	Peso (kg)	Longitud (m)	No. Aceptacion	Boca A B	Diametro Ext. (mm) A B	Espeor (mm) A B	Bisel 30° 30°	Redondez Min (mm) 0.0 +2.0 Max (mm) 0.0 +3.0	Rectitud OK	Colada (s) (Heat) D5487	Inspeccion Visual (VT) Aceptado	Molino ARCELORMITTAL (COATESVILLE, PA)	Partida del Cliente 1
1	5900	06.14	1	A B	915.5 915.8 44.6 44.6	44.6 44.6	30° 30°	-1.0 0.0 +2.0 +3.0	OK	D5487	Aceptado	ARCELORMITTAL (COATESVILLE, PA)	1
2	5940	06.17	2	A B	915.5 915.8 44.6 44.6	44.6 44.6	30° 30°	0.0 -1.0 +2.0 +2.0	OK	D5487	Aceptado	ARCELORMITTAL (COATESVILLE, PA)	1



Ing Carlos Aguilar Montemayor  
 Gerente del Sistema de Calidad